



## CELLO® SBF

**Cello® SBF:** samoprzylepna, modyfikowana elastomerem, wytrzymała folia bitumiczna do izolacji i tłumienia blach i części metalowych

**Cello® SBF 5 ALG:** jak SBF, ale o powierzchni aluminiowej

Zastosowania: sprzęt AGD, ogrzewanie/wentylacja/klimatyzacja, kabiny/kapsuły/osłony, budowa maszyn, technika medyczna, pojazdy szynowe



PRÓBKI SBF 3 SK (SBF 10 SK wysyłka próbki na życzenie)

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA

## KLASYFIKACJA OGNIOWA



- ▶ spełnia FMVSS 302, DIN 75200
- ▶ ISO 3795, stopień palności < 100 mm/min
- ▶ EN 45545-2: spełnione zalecenia R1 + R7 + R17, HL 3 (SBF 5 ALG)

## ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ

dla materiału umieszczonego na stalowej blasze: -30°C do +100°C

## WAGA

**SBF 3:** 3 ± 0,3 kg/m<sup>2</sup>    **SBF 10:** 10 ± 0,5 kg/m<sup>2</sup>    **SBF 5 ALG:** 5 ± 0,5 kg/m<sup>2</sup>

IZOLACYJNOŚĆ AKUSTYCZNA /  
WZMOCNIENIE IZOLACYJNOŚCI

**SBF 3:** + 3 dB    **SBF 10:** + 8 dB    **SBF 5 ALG:** + 5 dB

WSPÓŁCZYNNIK STRAT / DIN EN ISO 6721-3  
NA 1 MM STALOWEJ BLASZE PRZY 20°C / 200 HZ

**SBF 3:** > 0,08    **SBF 10:** > 0,38    **SBF 5 ALG:** > 0,18

## ADHEZJA NA STALOWEJ BLASZE

zmierzone według instrukcji pomiarowej Cellofoam 4.01: > 15 N / 5 cm dla 20°C

## WYMIARY

PRODUKT	GRUBOŚĆ [mm]	TOLERANCJA GRUBOŚCI [mm]	ARKUSZE* [mm]
SBF 3	1,8	± 0,2	1500 X 1000
SBF 10	5,5	± 0,5	1500 X 1000
SBF 5 ALG	2,7	± 0,5	1500 X 1000

Inne grubości/rozmiary dostępne na zapytanie. Cięte na wymiar części zgodne z dostarczoną dokumentacją techniczną.

\*Krawędzie nieobrobione. Zamówiona powierzchnia użytkowa jest gwarantowana. Możliwy nadatek materiału (włókniny, folii, gąbki, itp.)



PRÓBKI SBF 5 ALG SK

## ZALETY

- ▶ Doskonałe właściwości izolacyjne
- ▶ Wysoka odporność palna
- ▶ Niska przewodność cieplna
- ▶ Odbijanie promieniowania ciepłego (SBF 5 ALG)

## WSKAZÓWKI

- ▶ Przyczepność kleju na zimno jest zdecydowanie zależna od siły nacisku. Dlatego muszą zostać starannie przyciśnięte na wszystkich powierzchniach, właściwa do tego jest np. rolka dociskowa.
- ▶ Przy montażu nad głową oraz pionowym zalecamy dodatkowe mechaniczne zabezpieczenie.
- ▶ Do obróbki materiał musi mieć temperaturę co najmniej +20°C